

ENERGIEKOSTEN – EINSPARUNG

Eine Investition, die sich auszahlt

Walzengießerei Coswig senkt mit der Parallel-Differenzstrom-Regelung – Padicon® die Leistungsspitzen dauerhaft um bis zu 10%

- **sanfte Regelung statt starres Begrenzungsprinzip**
- **Senkung der Spitzenlast um bis zu 10%**
- **Amortisation innerhalb von 2 Jahren**
- **transparente Übersicht über den Stromverbrauch**
- **detaillierte Visualisierung durch lückenloses Monitoring**



Die Walzengießerei Coswig GmbH am grünen Rande Dresdens stellt unter anderem Walzen und Walzringe, Kolben und Plunger sowie Handformguss für die verschiedensten Einsatzbereiche her. Das Unternehmen beschäftigt gut 250 Mitarbeiter und hat sich in den vergangenen Jahren zu einer Größe der Branche entwickelt. Mit der Inbetriebnahme des zweiten Gießereiwerkes im Jahr 2009 konnte die Produktionskapazität von vormals 26.000 Tonnen auf über 50.000 Tonnen gesteigert werden. Bei Produktmengen dieser Größenordnung machen die Kosten für Energie einen großen Anteil des Gesamtkostenvolumens aus. Durch den Einsatz eines Energie-Kontroll-Systems konnten die Leistungsspitzen abgesenkt und die Energiekosten reduziert werden. Der entscheidende Durchbruch in der Energieeffizienzsteigerung gelang jedoch erst mit dem Einbau der Parallel-Differenzstrom-Regelung der Dr. Tanneberger GmbH – sowohl im Werk I als auch im neuen Werk II. Der Vorteil: Jetzt können alle Produktionsabläufe ausführlich nachvollzogen, ausgewertet und aufeinander abgestimmt werden.

Firmengebäude der Walzengießerei Coswig GmbH



Padicon® steigert die Energieeffizienz und ermöglicht somit ein großes Einsparpotential bei den Energiekosten.

Parallel-Differenzstrom-Regelung – Padicon®

Mit dem Energieverbrauch als Führungsgröße optimiert Padicon® die Produktionsabläufe in der Gießerei. Das heißt, dass energieintensive Prozesse nicht wie bisher unabhängig voneinander, sondern aufeinander angestimmt ablaufen. Dadurch gleichen sich Leistungsspitzen und -senken untereinander aus. Schwankungen im Energiebedarf reduzieren sich. Das Ergebnis: Spitzenleistung ohne Leistungsspitzen.

Steigerung der Energieeffizienz

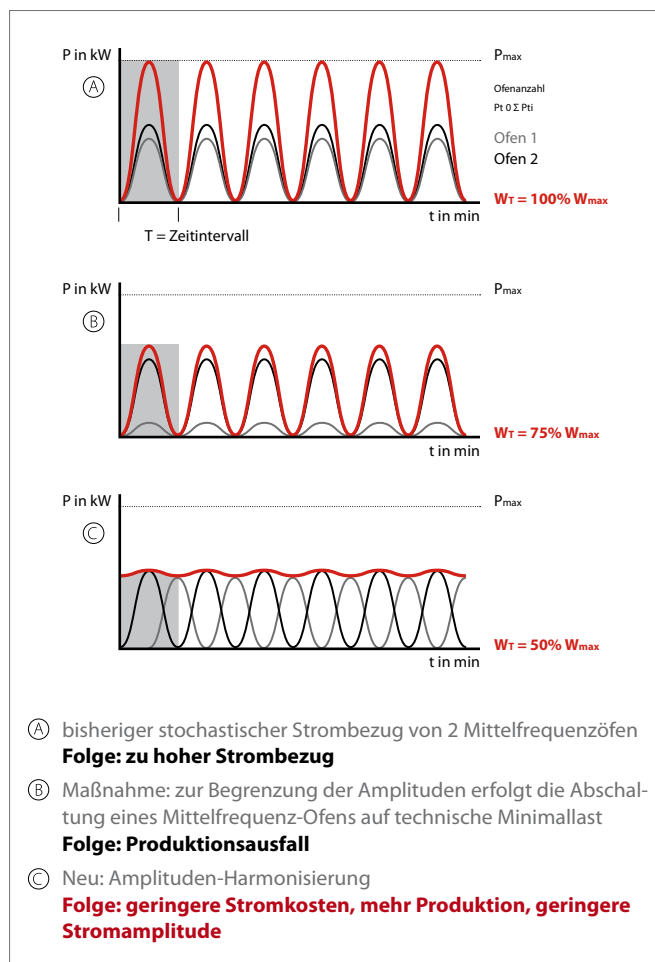
Im August 2008 nahm das sächsische Unternehmen eine Padicon®-Anlage der Dr. Tanneberger GmbH im Werk I in Betrieb. Bereits in den ersten Monaten hat sich das System bewährt. Auf eine geplante Erhöhung der Leistung um mindestens 1 Megawatt zur Untersetzung einer steigenden Produktionsmenge konnte die Walzengießerei verzichten. Eine gute Voraussetzung für den 2009 neu in Betrieb genommenen Erweiterungsbau, wo von Beginn an der Einbau einer weiteren Padicon®-Anlage vorgesehen war und seitdem erfolgreich im Einsatz ist.

Lückenloses Monitoring

Die Walzengießerei Coswig GmbH legt großen Wert auf individuelle Kundenlösungen. Mit Padicon® werden durch ein lückenloses Monitoring Schwachstellen und Optimierungspotentiale in der Produktion aufgedeckt und somit sämtliche Produktionsvorgänge transparent. Die Arbeitsabläufe lassen sich so schnell optimieren. Hinzu kommt, dass die Parallel-Differenzstrom-Regelung der Dr. Tanneberger GmbH direkt mit der Ofensteuerung zusammenarbeitet. So lassen sich die Öfen untereinander regeln und die einzelnen Arbeitsabläufe aufeinander abstimmen.

Lohnende Investition

Für die Walzengießerei Coswig GmbH rechnet sich der Einsatz der Parallel-Differenzstrom-Regelung schnell: Durch die hohen Einsparungen bei den Energiekosten amortisiert sich die Investition in das Verfahren der Dr. Tanneberger GmbH innerhalb von ein bis zwei Jahren.



DEUTSCHES PATENT-
UND MARKENAMT
Patentanmeldung:
DE 10 2006 026 322 A1
2007.02.15



Dr. Tanneberger GmbH

Marienstraße 11–13

D-01445 Radebeul/Dresden

Ihre Fragen beantworten wir gern unter:

Telefon: +49 (0) 351 81 04 218